

Демонстрационный экзамен по стандартам Ворлдскиллс Россия	
НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ	Промышленная механика и монтаж
Количество участников, на которое рассчитан Инфраструктурный лист	21
Количество рабочих мест для участников	6

НА 1-ГО УЧАСТНИКА/КОМАНДУ (ПЛОЩАДКА)					НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ (21 УЧАСТНИКОВ)	
Оборудование, инструменты и мебель					Кол-во	Кол-во
№	Наименование	Технические характеристики	Комментарий	Ед. измерения	Кол-во	Кол-во
1	Верстак с слесарными тисками 200 мм	Верстак: вес, кг не более 92 Высота стола, мм не менее 880 Мах нагрузка на стол, кг не менее 300 Длина рабочего стола, мм не менее 1600 Габариты, мм ШхВхГ не менее 880х1600х700 Ширина рабочего стола, мм не менее 700 Основной цвет серый Тумба шт не менее 1 Столешница МДФ мм не менее 24 Покрытие столешницы оцинкованная сталь мм не менее 1,5 Мах нагрузка на ящик, кг не менее 30. Тиски: тип слесарные Ширина губок, мм не менее 150 Рабочий ход, мм не менее 150 Функция поворота наличие Наковальня наличие Габариты, мм не более ШхВхГ 430х235х210 Вес, кг не более 17 Материал корпуса чугу Материал губок сталь Способ крепления винт		шт	1	6



Директор К. Ю. Гринькова

2	Шруповерт аккумуляторный	<p>Вес, кг не более 0,96</p> <p>Емкость аккумулятора, А*ч не менее 2</p> <p>Частота вращения шпинделя, об/мин 0-400/1500</p> <p>Реверса наличие</p> <p>Габариты, мм ШхВхГ не более 299х266х90</p> <p>Мягк. вращ. момент, Нм не менее 14</p> <p>Жестк. вращ. момент, Нм не менее 30</p> <p>Число ступеней крутящего момента не менее 20</p> <p>Мах крутящий момент, Нм не менее 30</p> <p>Мах диаметр сверления (металл), мм не менее 10</p> <p>Мах диаметр сверления (дерево), мм не менее 20</p> <p>Напряжение аккумулятора, В 12</p> <p>Тип аккумулятора Li-Ion</p> <p>Количество аккумуляторов в комплекте не менее 2</p> <p>Тип аккумуляторный</p> <p>Блокировка шпинделя наличие</p> <p>Тип двигателя щеточный</p> <p>Подсветка наличие</p> <p>Размер зажимаемой оснастки, мм 1.5-10</p> <p>Быстрозажимной патрон наличие</p> <p>Число скоростей не менее 2</p> <p>Устройство аккумулятора обойма</p>	шт	1	6
3	Набор сверл по металлу до 13 мм (шаг 0,5 мм)	<p>Мин диаметр, мм не более 1</p> <p>Количество предметов, шт не менее 25</p> <p>Мах диаметр хвостовика, мм не менее 13</p> <p>Мах диаметр сверла, мм не менее 13</p> <p>Тип спиральный</p> <p>Материал обработки металл</p> <p>Тип хвостовика шпинделя цинковый</p> <p>Материал сверла HSS</p>	шт	1	6



Директор / С. В. Преснова



8	Автоматическая стробушина	Назначение по дереву и металлу Тип пистолетная Глубина зажима, мм не менее 60 Материал рамы пластик Ширина зажима, мм не менее 30 Вес, кг не более 0.5		шт	3	18
9	Набор отверток	Вес, кг не более 0.79 Тип наконечника Phillips (PH)/Slotted (SL) Материал рукояти пластик Общая длина, мм не более 320 Форма ручки Прямая Количество в наборе, шт не менее 10 Габариты, мм ШхВхГ не менее 320х160х40 Материал стержня CrV Тип шлица PH; SL		шт	1	6
10	Молоток слесарный	Вес, кг не более 0.8 Материал рукояти деревянная Форма бойка квадратный Клаповка наличие		шт	1	6
11	Утольник поверочный	Тип поверочный угольник Материал сталь Класс точности не менее 2 Длина большей стороны, мм не более 100 Длина меньшей стороны, мм не менее 60 Вес, кг не более 3 Футляр наличие		шт	1	6
12	Чертилка Stanley 0-03-601	Тип чертилка Длина, мм не более 190 Диаметр, мм не более 4		шт	1	6
13	Слесарная линейка	Тип линейка измерительная Длина, мм не менее 500 Длина разметки, мм не менее 30 Ширина, мм не менее 30 Цена деления, мм не более 1 Материал металл		шт	1	6



10. Прислать

Директор

14	УШМ с отрезными и лепестковыми дисками	Мощность, Вт не менее 670 Напряжение, В 220 Диаметр диска, мм не менее 125 Посадочный диаметр, мм не менее 22.2 Число оборотов, об/мин не более 11000 Работа по бетону (камню) наличие Коробка наличие Вес, кг не более 2 Габариты, мм 263x104 Резьба шпинделя M14		шт	1	3
15	Маркер перманентный	Тип маркер Тип маркера перманентный Длина, мм не более 138 Цвет черный Мак толщина линии, мм не более 3 Вес, кг не более 0,016		шт	1	6
16	Набор ключей Ombra	Количество в наборе, шт не менее 101 Присоединительный размер 1/4 + 1/2 дюйма Тип головок 6-гранные Количество граней не менее 6 Система измерения метрическая Min размер головки, мм не более 4 Max размер головки, мм не менее 32 Вес молотка, г не более 300 Комбинированные ключи наличие Трещотка наличие Тогх наличие Материал кейса ударопрочный пластик Свечные головки 16 мм/21 мм Размер посадки головки 1/4, 1/2 дюйма Тип ключа комбинированные/шестигранные Хвостовик бит 1/4 (тип C) Посадочный квадрат трещотки 1/4, 1/2 дюйма		шт	1	6



Директор

12.12. Прислать

17	Микрометр МК- 25 0,01	Погрешность, мкм не более 4 Класс точности 1 Исполнение МК Диапазон измерений, мм не менее 0-25 Шаг измерения, мм не более 0,01		шт	1	6
18	Микрометр МК- 50 0,01	Погрешность, мкм не более 4 Габариты, мм ШхВхГ не более 200х100х30 Вес, кг не более 0,25 Батарейки CR2032 наличие Класс точности не менее 1 Исполнение МК Диапазон измерений, мм не менее 25-50 Шаг измерения, мм не более 0,01 Поверка наличие		шт	1	6
19	Штангенциркуль ШЦ-1-150 0,1	Погрешность, мкм не более 50 Габариты, мм длина не более 230 Глубиномер наличие Класс точности не менее 1 Измерение в мм Тип нониусный Размер шага, мм не более 0,05 Диапазон, мм от 0 до 150 Вид ШЦ-I		шт	1	6
20	Штангенциркуль ШЦ-1-300 0,05	Измерение в мм Тип нониусный Размер шага, мм не более 0,05 Вид ШЦ-I		шт	1	6
21	Штангенциркуль ШЦ-2- 500 0,05	Погрешность, мкм не более 70 Габариты, мм ШхВхГ не более 550х100х150 Вес, кг не более 5 Класс точности не менее 1 Измерение в мм Тип нониусный Размер шага, мм не менее 0,05 Диапазон, мм 0-500 Вид ШЦ-II		шт	1	2



Директор

Е.В. Трусова

22	Индикатор часового типа ИЧ-10	<p>Погрешность, мм не более 20</p> <p>Габариты, мм ШхВхГ не более 150х70х70</p> <p>Вес, кг не более 0,2</p> <p>Шаг измерения, мм не более 0,01</p> <p>Класс точности не менее 1</p> <p>Диаметр циферблата, мм не более 57</p> <p>Исполнение ИЧ</p> <p>Диапазон измерений, мм 0-10</p> <p>Крепление за присоединительную гильзу</p>	шт	1	3
23	Стойка индикаторная магнитная ШМ-ПН GRIFF D316151	<p>Единица товара: Штука</p> <p>Вес, кг: 2,27</p> <p>Длина, мм: не менее 500</p> <p>Ширина, мм: не более 100</p> <p>Высота, мм: не более 100</p>	шт	1	3
24	Рулетка	<p>Длина, м не менее 3</p> <p>Ширина ленты, мм не более 16</p> <p>Материал ленты стальная</p> <p>Автостоп наличие</p> <p>Тип рулетки</p> <p>Материал корпуса обрезиненный пластик</p> <p>Измерительная шкала см</p>	шт	1	6
25	Державка SVJBR (направление резания правое) (Токарная державка для 35°)	<p>Стандарт DIN ISO 5610</p> <p>Угол установки, градусов 93</p> <p>Тип насадки правый</p> <p>вид хвостовика Державка</p> <p>Общая длина не более 125 мм</p> <p>Длина головки не менее 30 мм</p> <p>Размер хвостовика не более 20 мм</p> <p>Подходящая сменная многогранная пластина VB.. 1604..</p> <p>Размер хвостовика не более 20х20 мм</p> <p>размер пластины не менее 16 мм</p> <p>Рабочая ширина не менее 25 мм</p> <p>Соответствие СМД правый-нейтральный</p>	шт	1	6

Е.Ю. Жукова



Директор

26	Пластины VBMТ(твердосплавные) Режущая пластина 35°	Соответствие СМП нейтральный скорость резания для основной области применения не менее от 80 м/мин до 300 м/мин Код ISO СМП VBMТ 160404 Величина подачи от 0,1 мм/об до 0,25 мм/об глубина резания от 0,1 мм до 2,75 мм марка HBХ020 Стружколом (РМ) наличие Инструментальный материал твердый сплав (НМ) чистовая/черновая обработка наличие Получистовая обработка наличие количество замен/режущих кромок не менее 2		шт	5	30
27	Державка SCLCR 2020-K12 Токарная державка для 80°	Стандарт DIN ISO 5610 Угол установки 95 градусов Тип насадки правый вид хвостовика Державка общая длина не более 125 мм Длина головки не более 20 мм Размер хвостовика не более 20 мм Подходящая СМП СС... 1204.. Размер хвостовика не более 20×20 мм размер пластины не более 12 мм Рабочая ширина не менее 25 мм		шт	1	6
28	Пластины твердосплавные. ССМТ 120404 Режущая пластина 80°	Соответствие СМП нейтральный скорость резания для основной области применения не менее от 80 м/мин до 300 м/мин Величина подачи от 0,06 мм/об до 0,36 мм/об глубина резания от 0,1 мм до 3,75 мм марка HBХ020 Стружколом (РМ) наличие Инструментальный материал твердый сплав (НМ) чистовая/черновая обработка наличие Получистовая обработка наличие количество замен/режущих кромок не менее 2		шт	5	30

18.01.2020

Директор



29	Державка канавочная 20x20 b=2 7xb правая	Тип насадки правый возможно осевое прорезание наличие вид хвостовика Державка глубина прорезания максимальная не менее 14 мм Длина головки не более 33,5 мм общая длина не более 125 мм Ширина канавки не менее 2 мм Рабочая ширина не менее 21,5 мм Ширина хвостовика не более 20 мм Укороченная рабочая часть не более 14 мм		шт	1	6
30	Пластины твердосплавные прорезные b=24,0 для канавочной державки	Количество замов/режущих кромок не менее 2 Радиус закругления 0,2 мм марка HB7020 Соответствие СМП нейтральный Основная область применения Р Второстепенная область применения М Допуск на ширину канавки не более $w \pm 0,03$ мм Подача $f$ от 0,05 мм/об до 0,15 мм/об глубина резания от 0,2 мм до 1,1 мм Ширина канавки не менее 2 мм Инструментальный материал твердый сплав (НМ)		шт	5	30
31	Набор метчиков с быстросъемным ключом	Направление резьбы правая Количество в наборе, шт не менее 6 материал сталь 9ХС (сталь содержит 0,9% углерода и до 1,5% хрома и кремния) Шаг метрической (М) резьбы мелкий и крупный наличие Комплектация метчики наличие		шт	1	6
32	Ведро для мусора с педалью	Объем, л не менее 20 Цвет хром Материал сталь Педаль наличие Крышка наличие Диаметр, мм не менее 292 Высота, мм не менее 450		шт	1	6

12.12.2020

Директор

33	Стул	Ремонтный круглый табурет. Длина рабочей части, мм не более 380 Ширина рабочей части, мм не более 380 Высота, мм не более 540 Мах нагрузка, кг не менее 115 Колеса наличие		шт	1	6
Расходные материалы						
№	Наименование	Технические характеристики	Комментарий	Ед. измерения	Кол-во	Кол-во
1	Токоподводящие наконечники (Контактный наконечник М6 х 0,8 мм)	Резьба не более М6 Длина, мм не менее 28 Количество, шт не менее 1 Диаметр проволоки, мм не более 0,8		шт	2	42
2	Сварочное сопло (Сопло кон. d 16mm)	Диаметр, мм не более 16 Количество, шт не менее 1 Длина, мм: не более 27 Ширина, мм: не более 24 Высота, мм: не более 80		шт	1	21
3	Сварочная проволока СВ-08Г2С. Бухта 5 кг, 0,8мм	Материал оцинкованная Марка по ГОСТ СВ-08Г2С-О Еврокатушка не менее D200 Вес, кг не более 5 Диаметр, мм не более 0,8		шт	1	21
4	Баллон с газовой смесью	аргон (82%) и двуокись углерода (18%);		шт	1	21
5	Диск пильный по стали Эксперт STEEL 535 (305х25.4/30 мм; Z68; TFZ 0) Профоснастка 60402010	Тип по металлу Тип зуба – TFZ (0)(нулевой угол наклона) Переходное кольцо с диаметра посадки 30 мм на диаметр посадки 25.4 мм наличие Толщина, мм не более 2 Ширина пропила, мм не более 2,4 Диаметр, мм не более 405 Количество зубьев, шт не менее 68		шт	1	21

Директор

А. Премисова



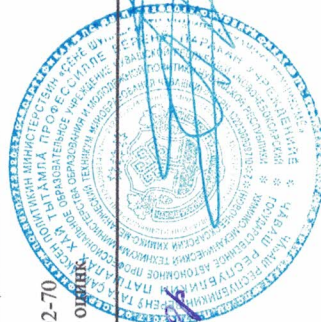
6	Респиратор ИСТОК-400 РУ-60м А1В1Р1 RES-041	Тип респиратор Материал Эластомер Клапан наличие Количество в упаковке, шт не менее 1		шт	2	42
7	Смазочно-охлаждающая жидкость, 20л FUCHS ECOCOL SOLUBLE 200 , 20л	Высокая стабильность эмульсии Хороший охлаждающий эффект и смазывающая способность Высокая стойкость к действию микроорганизмов Отличная защита от коррозии Низкая склонность к пенообразованию Высокая стабильность значения pH Не содержит хлора Объем л не менее 20		шт	1	21
8	Полимерный пневмошланг 10м	Тип соединения rapid (EURO) Максимальное давление, бар не менее 24 Форма прямой Длина, м не менее 10 Внешний диаметр не более 16 мм Внутренний диаметр не менее 10 мм Материал резина (полиуретан)		шт	1	21
9	Подшипниковая опора UCP 204, металлический корпус, внутренний диаметр 20мм, болты крепления M10	Диаметр внутреннего отверстия d, мм не менее 20 S1 мм не менее 13 e, мм не менее 95 h 33.3 a, мм 127 S2 19		шт	4	84
10	Труба профильная. Труба 40x40x3. ГОСТ 8639-82	ГОСТ 8639-82 Сталь 3 Ширина мм не менее 40 Высота мм не менее 40 Толщина стенки мм не менее 3		м	2	42
11	Лист стальной толщина 8мм, размер 500*200мм	ГОСТ 19903 Толщина мм не менее 3 Ширина мм не менее 1500 Длина мм не менее 3000		шт	1	21

Директор

10.09.2019

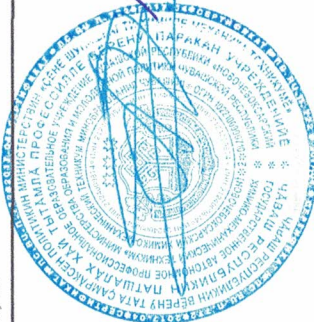
Применяется!

12	Круг стальной ф30мм, ст 40	ГОСТ 2590-2006 Диаметр мм 30 Длина мм 6000		М	1	21
13	Болт М10 ГОСТ 7798-70, длина 30мм	Длина, мм не менее 30 Диаметр резьбы М10 Вид головки шестигранная Класс прочности не менее 8.8 Размер под ключ 13 DIN 933 Шаг резьбы, мм не менее 1,25 Направление резьбы праваяТип полная резьба Материал сталь Покрyтие оцинкованный		шт	8	168
14	Шайба 10,5 ГОСТ 11371-78	Резьба метиза М10 Внешний диаметр, мм не менее 21 Внутренний диаметр, мм не более 10,5 Материал оцинкованная сталь DIN 125 ГОСТ 11371-78 Покрyтие оцинкованный Толщина, мм не менее 2		шт	8	168
15	Болт М6 ГОСТ 7798-70, длина 16	Длина, мм не менее 16 Диаметр резьбы М10 Вид головки шестигранная Класс прочности не менее 8.8 Размер под ключ 10 DIN 933 ГОСТ 7798		шт	8	168
16	Шайба пружинная 6Л ГОСТ 6402-78	Резьба метиза М6 Материал оцинкованная сталь DIN 127 ГОСТ 6402-70 Покрyтие оцинк		шт	8	168



*Директор*  
*Н.В. Р. Трескова*

17	Шайба 6,4 ГОСТ 11371-78	Резьба метиза М6 Внешний диаметр, мм не более 12,5 Внутренний диаметр, мм не менее 6,4 Материал оцинкованная сталь DIN 125 ГОСТ 11371-78 Покрытие оцинкованный Толщина, мм не менее 1,6		шт	8	168
18	Полумуфта под расточку тип 1 SGMA024 Sati	Тип под расточку Направляющее отверстие А 9 Отверстие диаметр, мм 24 Н, мм 78 Н1, мм 30 Н2, мм 24		шт	1	21
19	Полумуфта под расточку тип 2 SGMB032 Sati	Тип под расточку Направляющее отверстие В 9 Отверстие dВ max не более 32 Н (мм) 78 Н1 (мм) 30 Н2 (мм) 24		шт	1	21



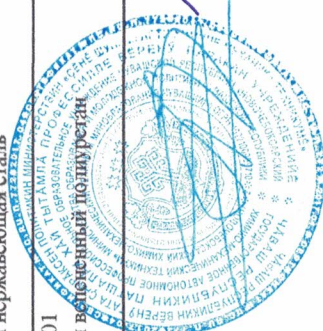
*Е. В. Гусева*

*Директор*

20	Упругий элемент типа паука, EG24032 Sati	Максимальное число оборотов n ( $V=30$ м/с), об/мин 10600 Угол кручения TKN, градусы не менее 3.2 Угол кручения TK пах, градусы не менее 5 Твердость по Шору A 92 Крутящий момент TKN Norm., Нм 35 Крутящий момент TK пах, Нм 70 Крутящий момент TKW inv., Нм 9.1 Сопротивление кручению 1.0 TKN, кНм/рад 4.86 Сопротивление кручению 0.75 TKN, кНм/рад 3.98 Сопротивление кручению 0.5 TKN, кНм/рад 3.01 Сопротивление кручению 0.25 TKN, кНм/рад 1.79 Смещение по оси B, мм не более 1.4 Максимальная радиальная несоосность $\alpha$ , мм 0.22 Максимальная угловая несоосность $\gamma$ , градусы 0.9 Вес, кг не более 0.014 Цвет Желтый	шт	1	21
21	Винт установочный M6 с тупым концом с в/ш., нерж. сталь A2 DIN913	Вес, кг не более 0.004 Диаметр резьбы M6 Длина, мм не более 12 DIN 914 ГОСТ 8878-93 Шаг резьбы, мм не более 1 Направление резьбы правая Тип полная резьба Класс прочности не менее A2-70 Материал нержавеющая сталь	шт	2	42
22	Беруши (многообразовые противощумные) вкладыши на шнуре UvexВиспер SNR 23dB 21112011	Вес, кг 0.01 Материал вулканизированный полиуретан	шт	1	21

Директор

Е.В. Тришкова



23	Защитные очки (открытые очки РОСОМЗ ОЗ5 ВИЗИОН PL 13511)	Вес, кг не более 0,06 Материал пластик Цвет прозрачные Защита от летящих частиц наличие Защита от паров и брызг наличие Панорамное стекло наличие Возможно ношение корригирующих очков наличие Цвет линзы прозрачный Материал линзы поликарбонат Стекло, стойкое к царапинам наличие Антизапотевающее покрытие		шт	1	21
24	Отрезной диск 125 мм Толщина от 1 до 1,6 мм	Толщина, мм не более 1,6 Посадочный диаметр, мм не более 22,2 Тип диска отрезной Диаметр, мм не более 125 Назначение по металлу Форма прямой Мак число оборотов, об/мин не менее 12200		шт	2	42
25	Лесточковый диск 125 мм Р40	Тип диска шлифовальный Длина, мм: не более 125 Ширина, мм: не более 125 Высота, мм: не более 11		шт	2	42

# НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (ПЛОЩАДКА)

# НА ВСЕХ ЭКСПЕРТОВ

Оборудование, инструменты и мебель					
№ п/п	Наименование	Технические характеристики	Комментарий	Ед. измерения	Кол-во



1 С.Р. Присекина

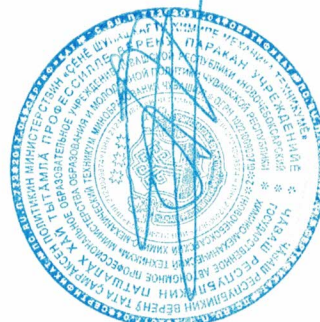
Директор

1	Защитные очки (открытые очки РОСОМЗ ОЗ5 ВИЗИОН PL 13511)	Вес, кг не более 0,06 Материал пластик Цвет прозрачные Защита от летящих частиц наличие Защита от паров и брызг наличие Панорамное стекло наличие Возможно ношение корригирующих очков наличие Цвет линзы прозрачный Материал линзы поликарбонат Стекло, стойкое к царапинам наличие Антизапотевающее покрытие	шт	1	4
---	--	--	----	---	---

**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА ПЛОЩАДКИ**

**НА ВСЕХ  
УЧАСТНИКОВ И  
ЭКСПЕРТОВ**

Оборудование, мебель, канцелярия и т.п.					
№	Наименование	Технические характеристики	Комментарий	Ед. измерения	Кол-во



*Директор*

*Сер. Преснова*

1	Токарно-винторезный станок METAL MASTER X40100 С УЦИ	<p>Напряжение, В Не более 400</p> <p>Диаметр обточки над станиной, мм Не более 406</p> <p>Диаметр обточки над съемным мостиком, мм Не менее 657</p> <p>Длина съёмного мостика, мм Не менее 310</p> <p>Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм Не менее 254</p> <p>Расстояние между центрами, мм Не менее 1015</p> <p>Частота вращения шпинделя, об/мин от 25 до 1800</p> <p>Количество скоростей шпинделя, шт не менее 12</p> <p>Конус шпинделя Не менее МК-7</p> <p>Присоединение шпинделя точно D1-8 (Стандарт DIN 55029)</p> <p>Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм Не менее 80</p> <p>Диапазон продольной подачи, мм/об от 0,04 до 2,5</p> <p>Количество продольных подач, шт Не менее 46</p> <p>Диапазон поперечной подачи, мм/об от 0,02 до 1,25</p> <p>Количество поперечных подач, шт Не более 36</p> <p>Диапазон метрической резьбы, мм Не менее от 0,5 до 20</p>	шт	1	3
2	Открытая инструментальная тележка	<p>Система хранения полка</p> <p>Количество полок, шт не менее 3</p> <p>Вес, кг не более 19</p> <p>Габариты, мм ШxВxГ не более 870x820x110</p>	шт	1	3
3	Щетка-сметка	<p>Материал рукоятки дерево</p> <p>Длина, мм: не менее 350</p> <p>Ширина, мм: не менее 20</p> <p>Высота, мм: не менее 85</p>	шт	1	6



Директор

12.12.2012

4	Емкость для сбора стружки	Объем, л не менее 240 Материал пластик Цвет серый Длина, мм не менее 730 Ширина, мм не менее 580 Высота, мм не менее 1060 Колеса наличие Крышка наличие Вес, кг не более 13,5		шт	1	1
5	Крючок для сбора стружки	Пластиковая рукоятка наличие Длина мм не менее 500 С защитой для рук Ø не менее 135 мм Материала рабочего крючка от защиты не более 12 мм. Конически сужается до 4 мм на конце крючка.		шт	1	3
6	Заточной станок	Тип для инструмента Напряжение, В 220 Частота вращения шлиф. круга, об/мин не менее 3000 Диаметр диска, мм не более 150 Тип электродвигателя асинхронный Мощность двигателя, Вт 350 Зернистость круга не менее 24, 60 Посадочный диаметр, мм не более 20 Толщина круга, мм не более 20 Частота вращения второго шлиф. круга, об/мин не менее 3000 Размер заточного круга, мм не менее 150 Размер второго заточного круга, мм не менее 150 Толщина второго круга, мм не более 20 Посадочный диаметр второго круга не более 20 Вес, кг не более 10 Габариты, мм ШхВхГ не более 325х175х200		шт	1	1

Директор

Л.С.В. Кривобабина



7	Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами	Изготавливается из высококачественной Стали Ст09Г2С (углерода в сплаве 0,09%, марганец от 1,3 до 2% и кремний) Диаметр отверстий не более 16 мм. Шаг не более 50 мм. Высота стола : регулируемая от не более 810 до не менее 900 мм. Покрытие антипирогарным спреем наличие Кронштейн наличие Струбцина не менее 2 шт. Опоры с регулируемой пяткой для установки на неровных поверхностях наличие		шт	1	3
8	Сварочный аппарат для дуговой сварки плавящимся металлическим электродом (MIG/MAG)	Номинальное напряжение на входе, В не менее 380 Max ток, А не менее 250 Min ток, А не менее 40 Диаметр электр/провод, мм 1.0-5.0/0.8-1.0 Вес, кг не более 23 Max мощность, кВт не менее 8,8 Степень защиты не менее IP21 Габариты, мм ШхВхГ не более 468x245x478 Режим сварки с газом Разъем горелки EURO Охлаждение горелки воздушное Еврокагушка D300 Max диаметр проволоки не более 1.0 Min диаметр проволоки не более 0.8 Сварка MMA наличие Разъем MMA DX50 Напряжение холостого хода, В не менее 56 ПВ на максимальном токе, % не более 30 Допустимое отклонение напряжения, % $\pm 15$		шт	1	3
9	Хомут стальной червячный	Диаметр, мм не более 10-100 Материал нержавеющей сталь Ширина, мм не более 9 Покрытие нежелезное Тип хомут червячный		шт	2	6

Директор



С.В. Гресетова

10	Регулятор для углекислоты и аргона У 30/АР 40 Р (с ротаметром)	Диаметр, мм не более 10-16 Материал нержавеющей сталь Ширина, мм не более 9 Покрываете нержавеющей Тип хомут червячный		шт	1	3
11	Сварочные шторы	Красная защитная штора: Высота мм не менее 2000 Ширина мм не менее 1400 Толщина мм не менее 0,4		шт	1	3
12	Дисковый отрезной станок с пильным диском	Пила монтажная: Длина кабеля, м не менее 4 Мощность, Вт не менее 2300 Ширина резания, мм не более 125 Глубина резания, мм не менее 120 Вес, кг не более 16,5 Напряжение, В 220 Диаметр диска, мм не более 355 Число оборотов, об/мин не менее 3800 Угол поворота тисков, град не менее 45 Посадочный диаметр диска, мм не более 25,4		шт	1	3
13	Верстак или тумба для установки дискового отрезного станка	Тумба: Размеры внешние мм не более ВхШхГ 840х460х640 Две съемные, регулируемые полки, наличие Ключевой замок наличие Максимальная нагрузка на полку кг не менее: 30 Защитное порошковое покрытие наличие		шт	1	3

Директор



Е.В. Пресетова